



C-PANEL

操作設定器說明書



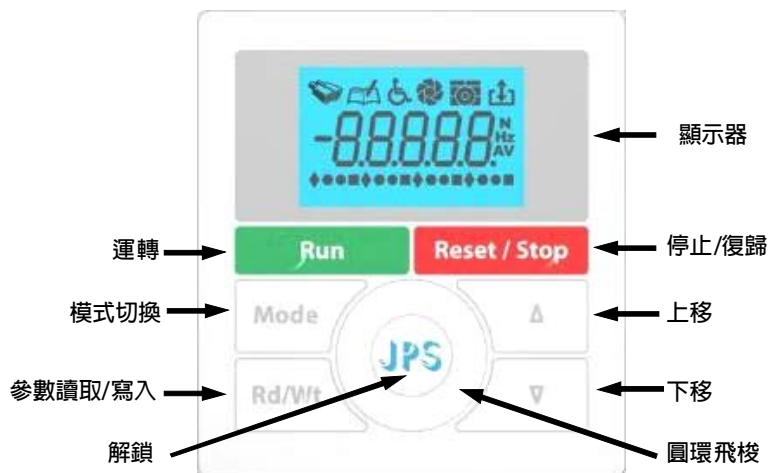
版本：V1.00

目錄:

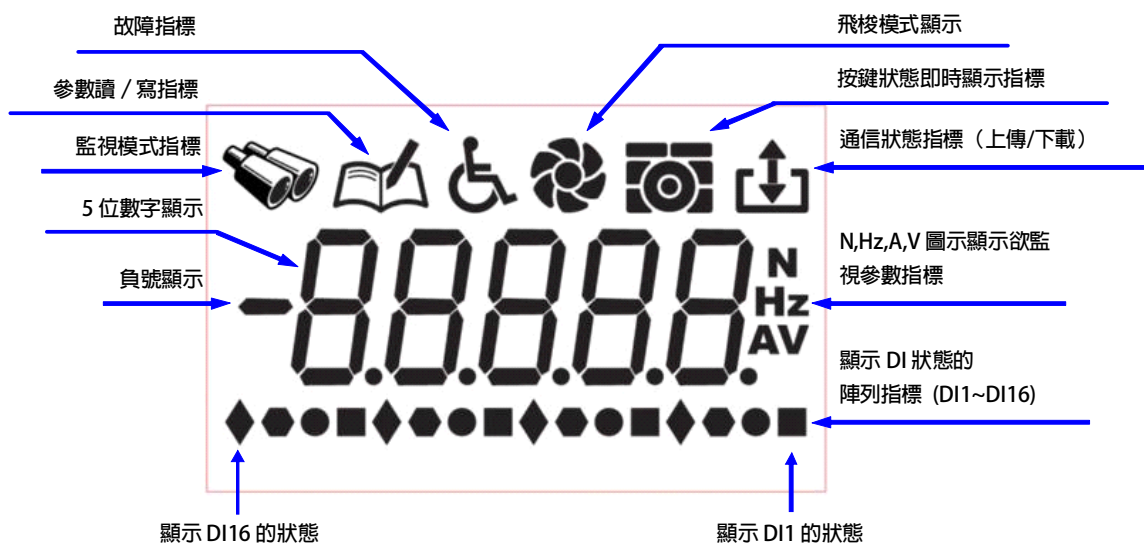
1.	數位操作器功能說明	3
1.1	數位操作器外觀及功能鍵介紹	3
1.2	數位操作器顯示器圖示說明	3
1.3	數位操作器開機初始顯示說明	4
2.	數位操作器按鍵操作說明	5
2.1	操作面板按鍵解鎖及鎖定	5
2.2	切換操作模式	5
2.3	監視模式	5
2.3.1	在監視模式中選擇監視項目	5
2.3.2	在監視模式中操作運轉 / 停止(RUN/STOP)	6
2.3.3	在監視模式中進入飛梭模式	6
2.3.4	使用飛梭輪及上、下鍵修改數值	7
2.4	參數模式（選擇、讀取、編輯、寫入參數）	7
2.4.1	選擇要修改或讀取的參數	8
2.5	故障檢視模式	9
2.6	數位操作器執行復歸的方法(RESET)	9
3.	C-PANEL 尺寸規格	10

1. 數位操作器功能說明

1.1 數位操作器外觀及功能鍵介紹

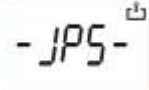


1.2 數位操作器顯示器圖示說明



DI 狀態指標會隨時監視顯示驅動器 DI1~DI16 的輸入狀況。

1.3 數位操作器開機初始顯示說明

(1). 開機時首先顯示操作面板的軟體版本。(範例顯示的是版本 <i>P8b10</i>)	
(2). 然後顯示公司 LOGO (範例顯示的是 <i>-JPS-</i>)。	
(3). 然後再顯示適用馬達種類 (範例顯示的是 <i>bLdC</i> 無刷直流馬達)。	
(4). 然後再顯示驅動器軟體版本 (範例顯示的是版本 <i>v8b15</i>)。	
(5). 最後自動進入監視模式，只有  、  和  可操作，其餘按鍵無效；此時背景顏色會呈現多種顏色漸變狀態。	

2. 數位操作器按鍵操作說明

前言：

開機或復歸後，或長時間未操作（約 10 分鐘），數位操作器會自動鎖定按鍵，必須執行解鎖動作後才能進行操功能。

2.1 操作面板按鍵解鎖及鎖定

（每次開機、復歸後，或長時間未操作後，按鍵被鎖定了才須執行此動作）

按住



至少 1 秒後，發出 嗶！嗶！嗶！嗶！ 4 聲，
操作面板即被解鎖或鎖定。

- 當操作面板按鍵解鎖後，再次重複本操作，即會將操作面板按鍵鎖定。
- 若操作後，靜止 10 分鐘以上都未操作任何按鍵，也會自動鎖定按鍵。
- 解鎖後，畫面會出現 Unloc 的字樣；鎖定後，畫面會出現 Loc 的字樣。

2.2 切換操作模式

（要執行此模式，必須先進行面板解鎖的動作）

在任何模式下都可以直接執行 →

按



重複此按鍵的操作，可依序進入以下各模式：

- 狀態監視模式
- 參數檢視模式
- 故障檢查模式

2.3 監視模式

2.3.1 在監視模式中選擇監視項目

在



監視模式下執行 →

按



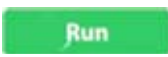
或



使用上移或下移按鍵，可選擇監看以下資料：

- N 馬達實際的轉速，資料由編碼器(ENCODER)的回授偵測得到。
- Hz 驅動器輸出給馬達的運轉頻率。
- A 驅動器輸出給馬達的電流。
- V 驅動器輸出給馬達的電壓。

2.3.2 在監視模式中操作運轉 / 停止(RUN/STOP)

在  監視模式下執行 → 0.5 秒內快按  二次

可讓馬達運轉，或

在  監視模式下執行 → 0.5 秒內快按  二次

停止馬達運轉。

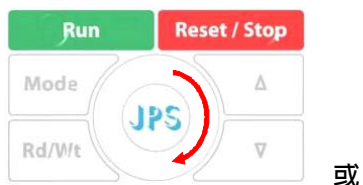
要在數位面板上直接操作系統運轉 / 停止的功能，必須符合以下條件：

- Pr.065 = 0 FWD 輸入端子功能選擇：無功能。
- Pr.065 = 73 虛擬輸入端子功能選擇：FWD 功能。
- Pr.068 = 1 操作面板 RUN/STOP 的開關選擇：操作面板 RUN/STOP 有作用。

2.3.3 在監視模式中進入飛梭模式

以手指按照以下弧形軌跡以箭頭指示方向用滑動方式操作，即可進入飛梭操作的模式。

方式一：



方式二：



進入飛梭模式後，飛梭指示符號  會出現；同時 LCD 螢幕會顯示目前的速度設定值，並且最末一位數字呈現閃爍狀態，表示允許修改中。

2.3.4 使用飛梭輪及上、下鍵修改數值

- 移動修改位置



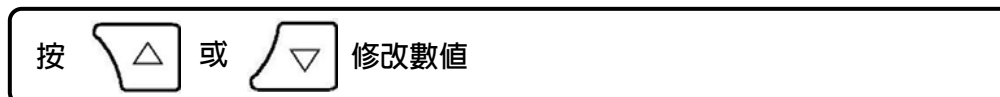
利用此方法可以選擇要改變數值的位置，提高操作效率。

- 修改數值

1. 利用飛梭快速修改數值

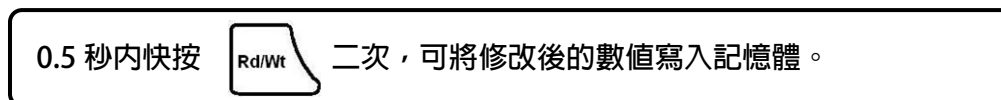


2. 利用上、下鍵修改數值

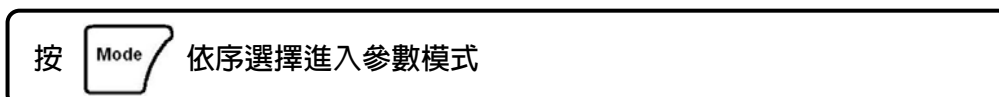


以上修改數值的方式可以交相利用，選擇最適合的修改方式。

- 寫入



2.4 參數模式（選擇、讀取、編輯、寫入參數）



進入參數模式後，LCD 螢幕顯示 00-00；橫線之前的兩位數是參數的群組號碼，之後的兩位數是群組內的參數號碼；亦即目前顯示參數 G00-00。

在參數模式中對於參數的讀取、編輯、寫入等動作需要按照以下的順序執行：

1. 選擇參數。
2. 讀取參數設定值。
3. 進入編輯模式，修改參數設定值。
4. 將修改後的資料寫入，將新的參數設定值儲存起來。
5. 退出編輯模式，選擇下一個參數號碼；或再退出到模式選擇狀態，選擇其它操作模式。

2.4.1 選擇要修改或讀取的參數

【注意】在以下敘述的操作，都必須在 （參數模式）或 （參數編輯模式）下，才有效。
依照以下各種操作方式，可以進行參數選擇以及參數值的讀取或修改等動作。

1. 選擇參數

- 進入參數輸入模式

按  或  進入輸入參數號碼的模式

或

輕觸飛梭左右任一處



進入輸入參數號碼的模式

經果此操作，螢幕顯示的 00-00 最右邊位元呈現閃爍狀態，允許輸入參數號碼。

- 移動輸入位置

按飛梭左右處



可以移動輸入位置

- 輸入參數號碼

按  或  增加或減少參數號碼

或

滑動飛梭輪



修改參數號碼

2. 讀取參數

在  參數模式下執行 → 按  即可讀取參數內容

3. 編輯參數值

4. 寫入參數

編輯參數需要使用移動修改位置、修改數值以及最後寫入等操作方式，與本章節所介紹的選擇參數的方法一樣。

5. 返回

按  可循序返回上一層模式。

2.5 故障檢視模式

按  依序選擇進入故障檢視模式

在  故障模式下執行 → 按  或 

使用上移或下移按鍵可以循序看到 A0~A3 等故障信息：

- A0 顯示現在發生的故障碼紀錄。
- A1 顯示在 A0 事件之前所記錄的故障碼。
- A2 顯示在 A1 事件之前所記錄的故障碼。
- A3 顯示再 A2 事件之前所記錄的故障碼。

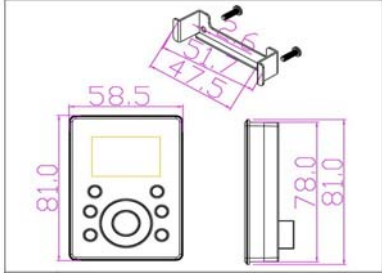
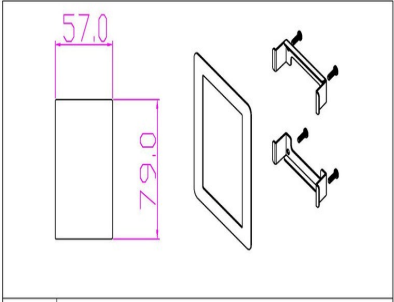
** 每次復歸後，都會將故障紀錄碼依 A0→A1→A2→A3 的順序移動，A0 永遠紀錄代表目前狀態的記錄。

2.6 數位操作器執行復歸的方法(RESET)

在  故障模式下執行 → 0.5 秒內快按  二次

執行此動作會使得系統自動復歸；效果如同將電源取消後，再重新投入電源一樣。

3. C-PANEL 尺寸規格

C- PANEL	面板尺寸 (PANEL SIZE)	開孔建議 (hole size recommendation)
		

(Unit:mm)