

# JPS

## Jupiter系列

## 永磁伺服型驅動器



- 👑 三相380VAC
- 👑 40HP~214HP馬力
- 👑 速度/扭力控制需求
- 👑 正弦波PWM控制
- 👑 含2組類比輸入
- 👑 含人性化自動長度轉換機能



正頻企業股份有限公司 JOINT PEER SYSTEC CORP.

台中市新社區中和街五段33巷57號2樓 TEL:886-4-25816866 FAX:886-4-25824889

E-mail:jps.service@jps.com.tw http:www.jps.com.tw

### 特點

運動控制與伺服驅動器(Motion Control+Servo Drive)結合一體。

機能多元性，具扭力 (Torque)、速度 (Speed)、比例連動 (PCMD)、點對點定位 (SPTP)。

飛剪 (Rotary Cut)、追剪 (Fly Saw) 混合模式切換功能，可搭配不同控制系統，做最佳的應用組合。

無刷伺服馬達 (Brushless Motor) 適用。

使用高速的雙DSP CPU處理複雜運算，讓反應速度更快；更準確。

內含32Bit高效能CPU，100us動態高速計算回路。

內含8組雙端數位DI，可靈活指定各自功能。

內含2組高速雙端數位DI，增加高速信號擷取的準確性。

內含4組雙端數位DO，可靈活指定各自功能。

內含2組類比輸入，可提高解析度。

具備高速類比輸出12Bits，可提高解析度。

可接受1000K pps高速測長脈沖信號 (A/Bphase, UP/DN, CK/DIR皆可)。

可參數選擇高速雙端輸出 (PG-Pulse/1、/2.../64) 或Crystal震盪輸出 (62.5K、125K、250K)。

內含Modbus/RS485/RS232 可以直接用人機介面設定或由PC, PLC通信設定。

內含多種正反器及計時器，計數器...等，可搭配各項比較，產生輸出，靈活運用。

可設定4組任意角度之輔助電子凸輪輸出 (反應速度<1ms)。

內部可輸出Vcmd命令，控制後段伺服驅動器，執行Motion動作。

含人性化的自動長度轉換機能。

長度可達 (0~1000000.000(mm))，可精確至um單位。

飛剪模式 (Rotary Cut) 含2組長度設定，可運轉中設定或切換。

點對點定位 (SPTP) 內含16組位置/長度設定，可由4Bits選擇切換。

可追認印刷點 (Print Mark) 自動修正裁切長度，減少物料延展時所造成之誤差。

提供Mark-Window，增強Mark辨識能力，可產生MARK LOSS數位輸出警告。

曲線加減速中可作扭力補償，減少追蹤誤差。

內含智慧型的跳切功能，避免裁刀切到異物，減少刀模成本。

靈敏的瞬間過載偵測，可第一時間保護裁刀。

具備模擬速度輸入，Cut Point輸出，Mark Point輸出功能方便試車。

主動的運算各項運轉資料，有利於系統運轉中監控，如線速度，裁切長.....。

搭配PC操作軟體Servo Win人性化圖控軟體。

透過RS-232介面，參數讀寫、增益調整、資料監看及繪圖示波器進行內部信號圖形監控。

## Jupiter 永磁伺服型驅動器 型號規格表

### 型號規格表

#### 220V 額定規格表

額定輸出馬力(HP)	1	1.5	3	5	7.5	10	15	20	30
<b>JMD-XXX-□</b>	3	6	9	15	24	33	46	61	90
額定輸出電流(A)	3	6	9	15	24	33	46	61	90
額定輸出容量(KVA)	1.3	1.8	4	6.5	9.5	13	19	25	34
額定功率(KW)	0.75	1	2.2	3.7	5.5	7.5	11	15	22.5
最高輸出電壓(V)	三相對應輸入電壓								
尺寸對照	圖1			圖2			圖3		

#### 380V 額定規格表

額定輸出馬力(HP)	7.5	10	15	20	30	40	50	60	73	100	120	147	176	224
<b>JMD-XXX-□(H)</b>	12	17	23	31	45	60	75	90	110	152	176	210	253	300
額定輸出電流(A)	12	17	23	31	45	60	75	90	110	152	176	210	253	300
額定輸出容量(KVA)	9.5	13	19	25	34	46	50	60	72	100	116	138	167	197
額定功率(KW)	5.5	7.5	11	15	22.5	30	37	45	55	75	90	110	132	160
最高輸出電壓(V)	三相對應輸入電壓													
尺寸對照	圖2		圖3		圖4		圖5		圖6			圖7		

### 命名規則



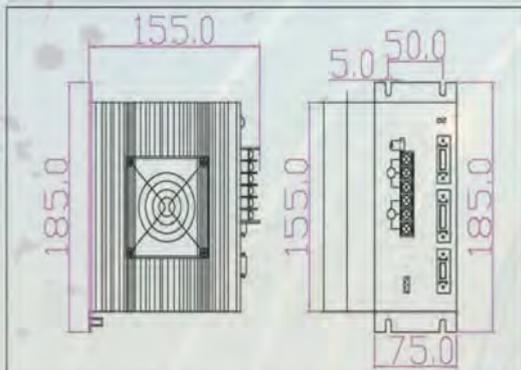
### Jupiter 重量規格

HP	1~3HP	7.5/10HP	15/20HP	30HP	40~50HP	60~73HP	100~120HP	147~176HP	214HP
WEIGHT	3KG	5KG	15KG	17KG	27KG	50KG	68KG	110KG	125KG

## Jupiter 永磁伺服型驅動器 尺寸圖

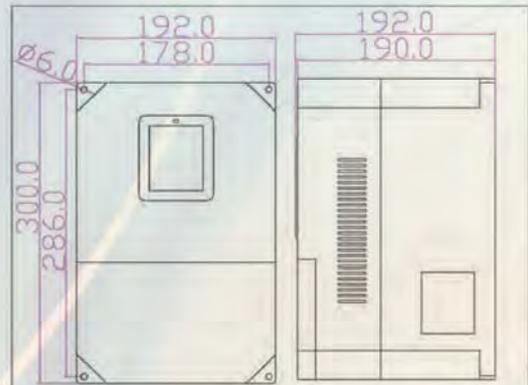
### 尺寸圖

圖 1：馬力：1HP~5HP Unit：mm



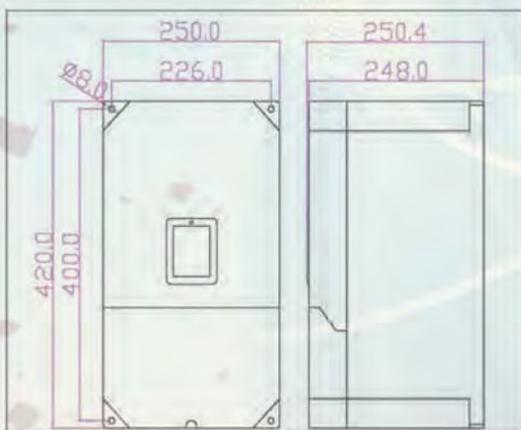
Name	Jupiter		
圖名	Jupiter 1-5HP	Scale Unit	1:1 mm
		Weight	3Kg
<b>JPS</b> 正頻企業股份有限公司 JOINT PEER SYSTEC CORP.			

圖 2：馬力：7.5 HP~10HP Unit：mm



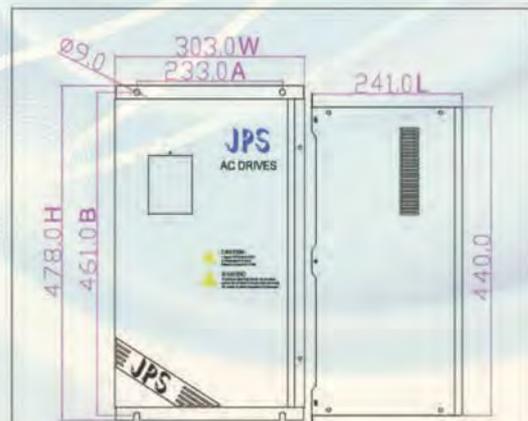
Name	Jupiter		
圖名	Jupiter 7.5-10HP	Scale Unit	1:1 mm
		Weight	5Kg
<b>JPS</b> 正頻企業股份有限公司 JOINT PEER SYSTEC CORP.			

圖 3：馬力：15HP~30HP Unit：mm



Name	Jupiter		
圖名	Jupiter 15-30HP	Scale Unit	1:1 mm
		Weight	15kg
<b>JPS</b> 正頻企業股份有限公司 JOINT PEER SYSTEC CORP.			

圖 4：馬力：40HP Unit：mm



Name	Jupiter		
圖名	Jupiter 40HP	Scale Unit	1:1 mm
		Weight	27kg
<b>JPS</b> 正頻企業股份有限公司 JOINT PEER SYSTEC CORP.			

## Jupiter 永磁伺服型驅動器 尺寸圖

### 尺寸圖

圖 5：馬力：50HP~60HP Unit：mm

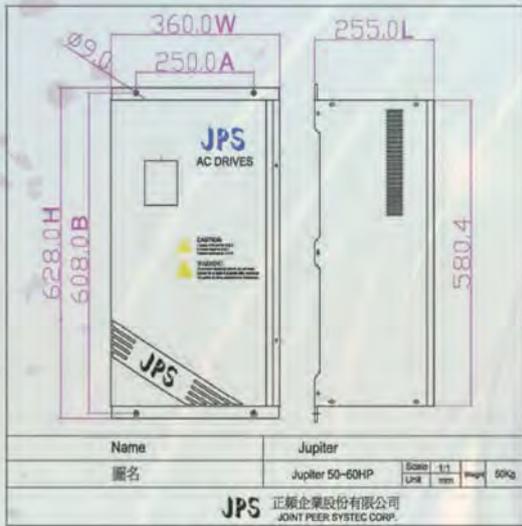


圖 6：馬力：73~120HP Unit：mm

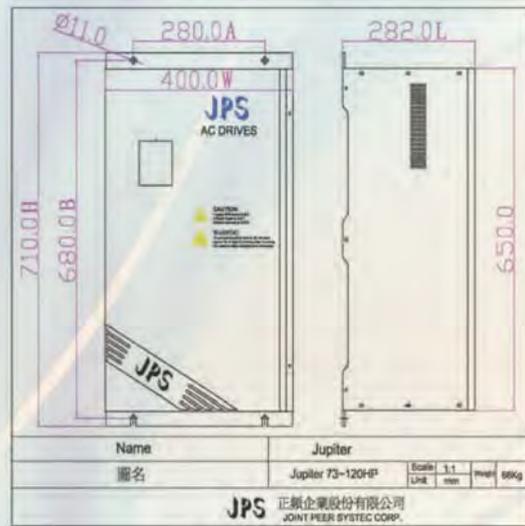
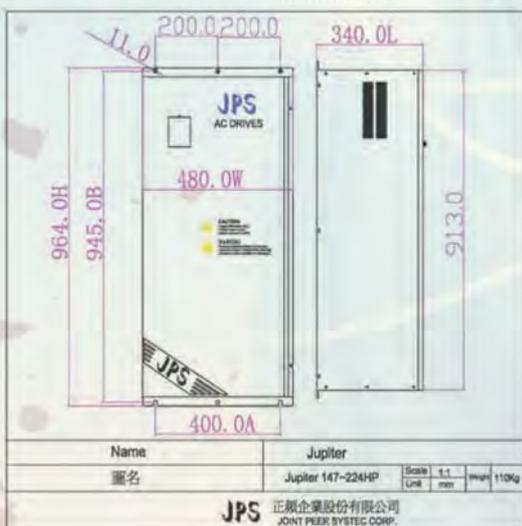


圖 7：馬力：147HP~224HP Unit：mm

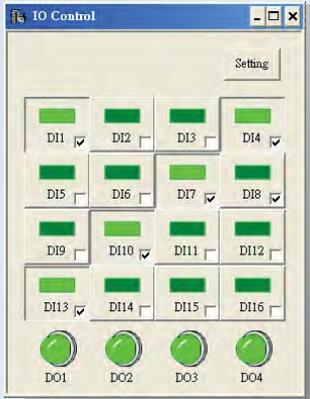


## Jupiter 永磁伺服型驅動器 電氣規格表

### 電氣規格表

項目		規 格
控制方式		正弦波PWM控制
使用電源規格		220VAC 1/3-Phase, 50/60Hz (-15% ~ 10%) 380VAC 3-Phase, 50/60Hz (-15% ~ 10%)
搭配編碼器形成		2500ppr, Incremental
周圍環境	溫度	0~50°C
	濕度	~85%RH
	震動	~0.5G
控制方式(參數選擇)		位置(Pcmd), 速度(Vcmd), 扭力(Tcmd) & Embedded Motion
位置控制	Input Type	1. CW/CCW(雙脈波) 2. Pulse+Dir(單脈波) 3. AB相(90相位差)
	Bit Rate	1M pps
	Gear Ratio	1/50000~50000
速度控制	速度比	30000 (0.1rpm~3000.0rpm)
扭力控制	速度下垂	Preset Speed Droop Range
通訊功能		RS-232, RS-485, Modbus (~115200bps)
系統保護功能		過電壓 過電流 低電壓 過負載 過速度 PG異常
PG分頻輸出		1/N, (N=1, 2, 4, 8, 16, 32)
數位輸入端子DI(x)		標準 DI(x) (DI1~DI8); 選購 DI(x) (DI9~DI12)
數位輸出端子DO(x)		(D01~D04)
類比輸入端子AI(x)		(AI1~AI2)
類比輸出端子AO(x)		(A01~A02); ±10V
冷卻散熱系統		強制風冷

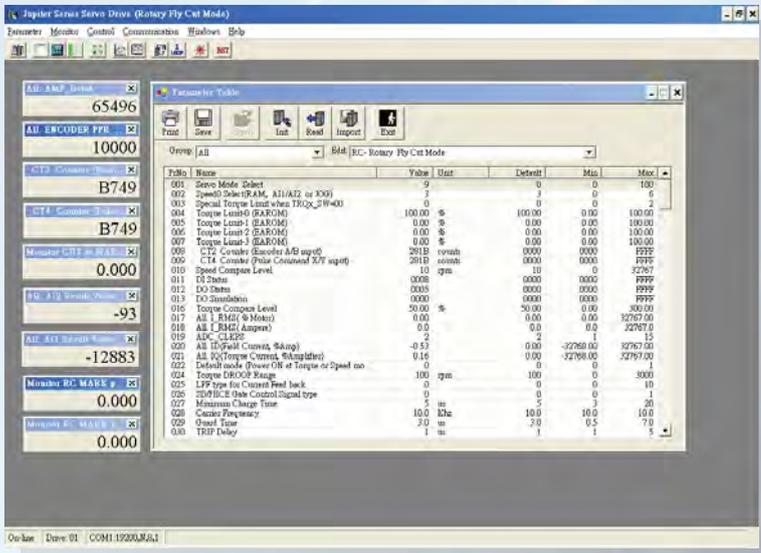
## Jupiter 監控軟體 servo win



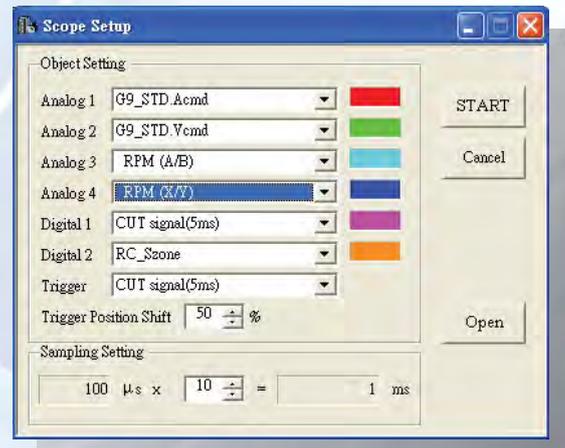
I/O 功能控制圖



I/O 功能設定圖

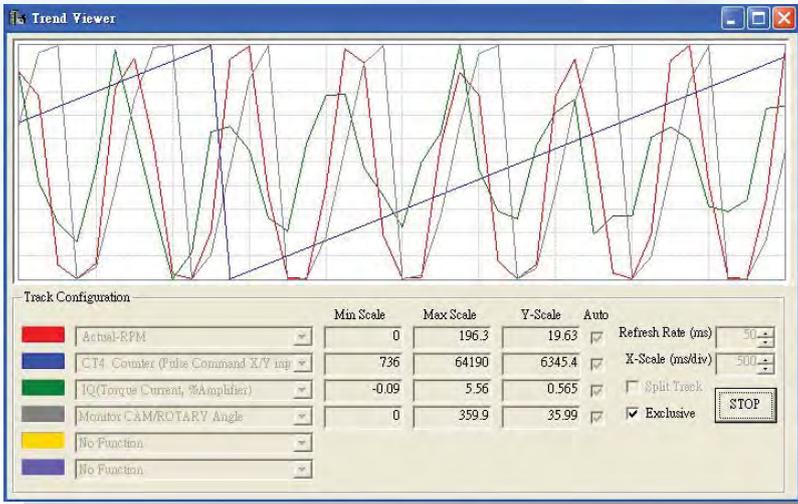


參數總表

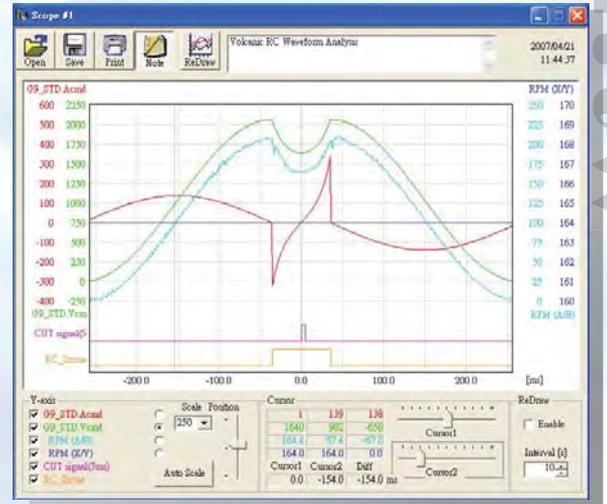


繪圖功能設定圖

驅動參數經由人性化軟體介面編寫，且軟體內含多種即時監視視窗



趨勢分析圖



波形分析圖

內含多功能示波器監控軟體，可同時監看四組類比信號，兩組數位信號，用於機台調整，使機台達到最完美，以達到最高產值

## Jupiter 系列應用實例

### JMD-PMR (PRINT MARK REGISTRATION) 印刷點追蹤控制

- 內含印刷點脈波追蹤運動控制，適用各種比例脈波追蹤控制
- 自動跟隨進料速度，保持線上調整的固定比例電子式凸輪追蹤保證在加工時與加工物維持固定脈波比例，另可追蹤印刷點自動對位，避免加工物經潮濕產生延展性，保證成品的高精度
- 控制簡單，易學易用
- 不需要外加PLC，直接應用伺服自帶的I/O作邏輯控制
- 在線更改線速度、產品比例，不影響裁切的精度
- 多組產品的設定比例，可任意切換，強調參數靈活設定
- 可追蹤印刷點(Print Mark)自動修正追蹤比例

——適用於各種希望與來源速度維持對等比例的系統——  
 例：信封機，餵料機，自動(OPP)貼標機、等

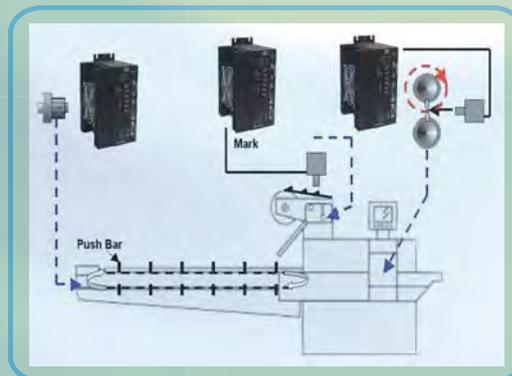
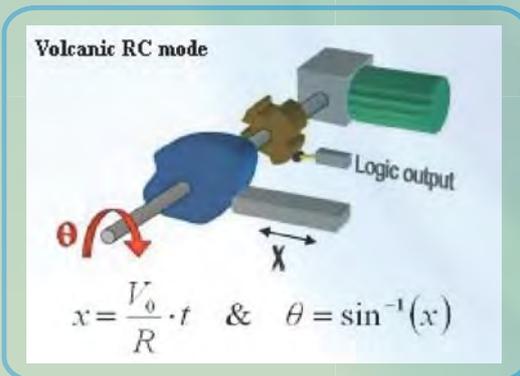


### JMD-SPTP (SMART POINT TO POINT) 點對點控制

- 內含點對點位置運動控制，適用各種絕對型(增量型)位置控制
- 內含16點位置(長度)，可分別設定4組加減速及S曲線，多種原點找尋功能，供使用者選擇、靈活應用
- 控制系統簡單，易學易用
- 不需要外加PLC，直接應用伺服自帶的I/O作邏輯控制
- 多組裁切產品的設定位置，可任意切換，強調參數靈活設定

——適用於各種絕對型(增量型)位置送料系統——

例：分條機、切片機、定長送料、定位系統之無軸套色印刷機及自動貼標機、等、餵料機等

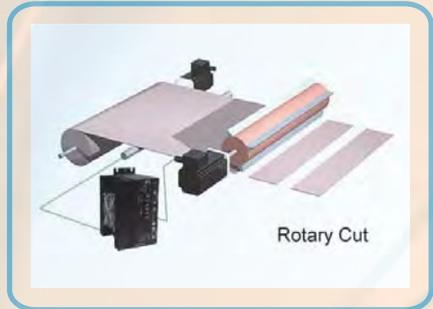


### JMD-RC (Rotary Cut) 飛剪控制

- 內含飛剪運動控制運算技術，適用各種旋轉式運動控制
- 自動跟隨進料速度，自動變換刀具之旋轉，保證加工瞬間維持與加工物同步性，避免因不同步而產生擠壓、拉扯
- 控制系統簡單，易學易用
- 不需要外加PLC，直接應用伺服自帶的I/O作邏輯控制
- 在線更改線速度或裁切長度，不影響裁切的精度
- 無加工物不動作，減少物料不必要的浪費
- 可追認印刷點(Print Mark)自動修正裁切長度
- 特殊之VOLCANIC-RC具備cos弦弧補償

——適用於鋼板定長橫剪、瓦楞紙紙板定長橫剪——

臥式/立式包裝機、"旋轉式"包裝封切機、一般封切機之"定時封口"之裁刀控制、高速線材定長裁剪機、模切機、等



### JMD-FS (FLY SHEAR) 追剪控制

- 內含追剪運動控制運算技術，適用各種往復式運動控制
- 自動跟隨進料速度，可依據同步時間、同步距離、MARK追蹤，保證維持與加工物同步性，避免裁切時因不同步而產生擠壓、拉扯、缺口不同步
- 控制系統簡單，易學易用
- 不需要外加PLC，直接應用伺服自帶的I/O作邏輯控制
- 在線更改線速度或裁切長度，不影響裁切的精度
- 多組產品的設定長度，可任意切換，強調參數靈活設定
- 可追認印刷點(Print Mark)自動修正裁切長度

——適用於各種材質化妝品切管機、牙膏軟管押出機——

後段之離心刀定長裁切機、高頻焊管生產線後段之定長鋸切機、斜紋螺旋紙管生產線後段之定長裁切機、PVC管或異型材擠出機、生產線後段之定長鋸切機、鋼板定長橫剪機、填裝/注裝機或需要隨著工件往復移動之專用加工設備、等



### JMD-FC (FLY CATCH)同步抓取控制

- 內含**同步抓取**運動控制，適用各種絕對(增量)位置控制
- 自動跟隨進料速度，可依據同步時間、同步距離、MARK追蹤，保證維持與加工物同步性，脫離同步時，可設定任意位置，避免加工物裁切(移動)時因不同步而產生擠壓、拉扯、撞擊、缺口不同步
- 控制系統簡單，易學易用
- 不需要外加PLC，直接應用伺服自帶的I/O作邏輯控制
- 在線更改線速度、絕對位置，不影響移載的準確度
- 多組產品的設定位置，可任意切換，強調參數靈活設定

——生產線輸送帶的同步移載或同步加工——

例:往復式印刷輪印刷機、高爾夫球或3C產品以及  
手機外殼的噴漆後段的移載機、液體灌裝機、、、等



非凡品質源予專業

成就台灣科技品牌

正頻企業

JOINT PEER SYSTEC CORP.